POTENCIALIZADO CON NUESTROS 3 ADITIVOS QUE ADEMAS LO HACEN AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE

FLAMA CPSC
Combustible Industrial

COMBUSTIBLE FLAMA CPSC — FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN

Por sus características físico-quimicas se recomienda utilizar en sustitución de combustóleo pesado en todo tipo de equipos de flama abierta. Usando menor temperatura en el precalentamiento para ser quemado. Reducción de emisiones.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO - QUÍMICAS		
PROPIEDAD	**ANÁLISIS TÍPICO**	**MÉTODO**
Densidad a 25°C (Kg./Lt.)	.91 mín.	ASTM D 1298
Color*	Semiobscuro no translucido	ASTM D 1500
Azufre total (% peso)	3.0 máx.	ASTM D 129
Viscosidad (SSU a 50°C)	350 mín.	ASTM D 88
Viscosidad (cSt a 50°C)	90 mín.	ASTM D 2161
Temperatura de inflamación (°C)	45 mín.	ASTM D 93
Agua y sedimentos (% V)	> 1.0	ASTM D 1796
Poder Calorifico (kilocalorias/kg)	10,000 mín.	ASTM D 240
*El color puede variar de verdoso a amarilloso, cafesoso, rojizo, hasta oscuro.		

Los datos precedentes de análisis típicos no conforman una especificación, los mismos son representativos de valores estadísticos de comercialización.

ENERGROUP se reserva el derecho de realizar modificaciones de los datos precedentes sin previo aviso.

ENERGROUP Soluciones Energéticas ®

LA RIOJA
Carretera Nacional No.5000, S7-B Col. La Estanzuela, Monterrey N.L. C.P. 64988
Tel. 81.1365.0230

IOS OFFICES CAMPESTRE
Ricardo Margain Zozaya 575 Corporativo Sta. Engracia, Torre D, Piso 2, C.P. 66267
SPGG, N.L. Tel. 81.1253.7116

PLANTA CADEREYTA
Carretera Monterrey-Reynosa Km. 29.5 + 200 Col. Los Alonso, Cadereyta, Jiménez, N.L.

ventas@energroup.com.mx
www.energroup.com.mx

ENERGROUP
Soluciones Energéticas

Como parte del servicio de suministro, ofrecemos lo siguiente:

- Cada unidad que sale de nuestra Planta es revisada y analizado el producto en nuestro laboratorio, manteniendo una muestra testigo de la misma por un plazo de 10 días.
- Anexamos, dentro de la documentación de embarque, una ficha técnica del análisis referido.
- Independientemente de lo anterior realizamos pruebas aleatoriamente a cada uno de nuestros lotes de nuestros productos terminados, dichas pruebas se envían a la Universidad Autónoma de Nuevo León y/o a un laboratorio autorizado por EMA.
- Realizamos un diagnóstico de sus equipos e instalaciones para emitir recomendaciones de mantenimientos, renovación o adecuación a las mismas.
- Previa autorización por su parte, facilitaremos un técnico para que apoye durante las pruebas en sus instalaciones.

Los ahorros que se tendrán al usar nuestro Combustible Industrial, se traducen en dinero de inmediato. Los principales son:

1. Alta Eficiencia Térmica:
Alcanzando un 96%, de un 8% a 15% mas que el resto de los combustibles.

2. Reducción drástica y significativa de los costos y tiempos para el mantenimiento a sus equipos.

3. Eliminación de los efectos corrosivos, exponenciando así la vida útil de equipos y tuberías.

Importante reducción de emisiones contaminantes a la atmósfera, al no producirse la llamada lluvia ácida, así como los NOx.

BENEFICIO DE LOS TRES ADITIVOS AGREGADOS AL COMBUSTIBLE

- Uno que actúa como inhibidor de corrosión (iniciando su acción al momento en que se adiciona y neutralizando considerablemente la reacción del de azufre presente al momento de la combustión), protegiendo así las zonas calientes de los equipos de combustión.
- El segundo que opera como agente tenso-activo, por un lado, homogeneizando las densidades de los componentes y por otro, reduciendo la tensión superficial del producto, mejorando así, el índice de combustión al favorecer sensiblemente la atomización del combustible en la boquilla del quemador, lo que se traduce en un considerable aumento de la eficiencia térmica.
- Un tercer aditivo que actúa como agente anti-polimerizante inhibiendo la formación de gomas o lodos, permitiendo obtener combustibles de muy alta eficiencia térmica.